

**ІНСТРУКЦІЯ**  
для медичного застосування препарату  
**ШЛУНКОВИЙ ЗБІР № 3**  
(STOMACHICAE SPECIES № 3)

**Склад лікарського засобу:**

*діючі речовини:* 1 г збору містить: крушини кори 300 мг, кропиви листя 300 мг, м'яти перцевої листя 200 мг, валеріани кореневищ з коренями 100 мг, лепехи кореневищ 100 мг.

**Лікарська форма.** Збір.

Суміш неоднорідних шматочків темно-зеленого, сіро-бурого, темно-бурого кольору з оранжевими жовтувато-білими включеннями.

**Назва і місцезнаходження виробника.**

ПрАТ «Ліктрави».

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, будинок 21.

**Фармакотерапевтична група.**

Засоби, що впливають на систему травлення та метаболічні процеси. Код АТС А16А Х.

Біологічно активні речовини збору спричинюють подразнення рецепторів слизової оболонки шлунка і кишечника, що зумовляє регулюючий вплив на функції, у тому числі моторику, зазначених відділів шлунково-кишкового тракту; чинять легку проносну, спазмолітичну, седативну, протизапальну, жовчогінну дію.

**Показання для застосування.**

Спазми шлунково-кишкового тракту, хронічні гастрити та холецистити, дискінезія жовчних шляхів, запори – у складі комплексної терапії.

**Протипоказання.**

Гіперчутливість до біологічно активних речовин препарату. Бронхіальна астма, запори неврогенного та ендокринного походження, спастичні запори, синдром „гострого” живота, апендицит, гострий гастроентероколіт, інші запальні процеси у черевній порожнині, шлунку, кишечнику, підвищена кислотність шлункового соку, кишкова непрохідність; виразковий коліт; кровотечі шлунково-кишкові, маткові (не пов'язані з менструальним циклом), гострі пропасні стани, депресія та інші захворювання, що супроводжуються пригніченням діяльності центральної нервової системи.

**Особливості застосування.**

У пацієнтів із шлунково-стравохідним рефлюксом можливе збільшення печії.

**Особливі застереження.**

*Застосування у період вагітності або годування груддю.* Протипоказано.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.* Не впливає.

*Діти.* Препарат застосовують дітям старше 5 років за призначенням лікаря.

**Спосіб застосування та дози.**

1 столову ложку збору помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настоювати на киплячій водяній бані 15 хв. Охолодити при кімнатній температурі протягом 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл.

Застосовувати у теплому вигляді 2 рази на добу за 15-20 хв до їди: дорослим і дітям старше 14 років – по 1/2 склянки, дітям віком 10-14 років – по 1/3 склянки, 7-10 років – по 2 столові ложки, 5-7 років – по 1 столовій ложці. Перед застосуванням настій збовтати.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 200 мл окропу, закрити і настоювати 15 хв. Застосовувати у теплому вигляді 2 рази на добу за 15-20 хв до їди: дорослим і дітям старше 14 років – по 1 склянці, дітям віком 10-14 років – по 1/2 склянки, 7-10 років – по 1/3 склянки, 5-7 років – по 2 столові ложки.

Курс лікування – 20-25 днів. Повторні курси проводять після 10-12-денної перерви.

**Передозування.**

Недотримання рекомендованих доз та тривале застосування може призвести до колікоподібного болю у животі, тенезмів, відчуття дискомфорту, діареї з метаболічними порушеннями, дегідратації, зниження функції ферментів кишечника, атонії товстого кишечника, болю у ділянці серця.

**Побічні ефекти.**

Колікоподібний біль у животі, печія; можливі алергічні реакції (в т.ч. висипання, набряк шкіри); пригнічення емоційних реакцій, психічна депресія, безсоння, головний біль, тривога, брадикардія, аритмія. При появі побічних реакцій слід припинити прийом препарату та звернутися до лікаря.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

Невідомі.

**Термін придатності.** 2 роки.

Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.**

Зберігати в оригінальній упаковці у недоступному для дітей місці при температурі не вище 30 °С. Приготовлений настій – при температурі 8-15 °С не більше 2 діб.

**Упаковка.**

По 75 г у пачках з внутрішнім пакетом, по 1,5 г у фільтр-пакеті № 20 у пачці або у пачці з внутрішнім пакетом.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.