

**ІНСТРУКЦІЯ**  
**для медичного застосування препарату**

**ПКОЛАКС®**

**Склад лікарського засобу:**

*діюча речовина:* sodium picosulfate;

1 таблетка містить натрію пікосульфату в перерахуванні на безводну речовину 7,5 мг;

*допоміжні речовини:* лактоза, моногідрат; крохмаль картопляний; повідон; магнію стеарат.

**Лікарська форма.** Таблетки.

Таблетки білого або майже білого кольору, з двоопуклою поверхнею.

**Назва і місцезнаходження виробника.**

АТ «Стома».

Україна, 61105, м. Харків, вул. Ньютона, 3.

**Фармакотерапевтична група.** Проносні засоби. Контактні проносні засоби. Натрію пікосульфат. Код АТС А06А В08.

Контактний проносний засіб. Активна форма препарату – дифенол, утворюється внаслідок біотрансформації натрію пікосульфату у товстому кишечнику під впливом бактеріальних сульфотрансфераз. Стимулює рецептори слизової оболонки кишкової стінки, підсилює перистальтику кишечника, прискорює просування вмісту кишечника. Застосування препарату не супроводжується тенезмами та спазмами кишечника.

Після прийому внутрішньо досягає товстого кишечника без суттєвої абсорбції і не піддається печінково-кишковій циркуляції.

Проносний ефект розвивається через 6 - 12 годин після прийому. У системному кровоотоці у сечі визначається незначна кількість дифенолу. Вираженість проносного ефекту не корелює з концентрацією активного дифенолу в плазмі крові.

**Показання для застосування.** Запори або випадки, що потребують полегшення дефекації.

**Протипоказання.** Підвищена чутливість до компонентів препарату, обструктивна кишкова непрохідність, болі в животі невстановленого походження, нудота та блювання нез'ясованого генезу, гостра хірургічна патологія органів черевної порожнини (гострий апендицит, неспецифічний виразковий коліт та ін.), стан після операції на шлунково-кишковому тракті, виражена дегідратація, вагітність, період годування груддю, дитячий вік до 10 років.

**Належні заходи безпеки при застосуванні.** Як і інші проносні засоби, Піколакс® не слід приймати щодня протягом тривалого часу. При щоденній необхідності приймання проносних засобів слід з'ясувати причину запорів. Тривале застосування проносних засобів може призвести до електролітного дисбалансу та гіпокаліємії, а також спричинити звикання та запори внаслідок ефекту "рикошету".

**Особливі застереження.** Препарат містить лактозу, що слід мати на увазі особам із спадковою непереносимістю лактози.

**Застосування у період вагітності або годування груддю.** Застосування препарату в період вагітності не рекомендоване. На період лікування препаратом годування груддю необхідно припинити.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.** Не впливає.

**Діти.** Застосування препарату у цій лікарській формі не рекомендоване дітям віком до 10 років.

**Спосіб застосування та дози.** Призначають внутрішньо дорослим та дітям старше 10 років по 1 таблетці (7,5 мг) ввечері перед сном або вранці. При тяжких і стійких запорах дорослим рекомендується приймати по 2 таблетки (15 мг).

Тривалість лікування встановлюється індивідуально і зазвичай не повинна перевищувати 10 діб.

**Передозування.**

*Симптоми.* Кишкова коліка, діарея, порушення водно-електролітного балансу (гіпокаліємія, втрата інших електролітів та рідини), м'язова слабкість.

*Лікування.* Відміна препарату, промивання шлунка, симптоматична терапія, спрямована на нормалізацію водно-електролітного балансу і підтримку життєво важливих функцій, за показаннями – спазмолітичні засоби.

**Побічні ефекти.** При тривалому застосуванні можливі: біль у животі, диспептичні явища, діарея, розвиток дегідратації та порушень електролітного балансу.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** При одночасному застосуванні з діуретиками і глюкокортикоїдами підвищується ризик водно-електролітних порушень, зокрема – гіпокаліємії. Можливе погіршення переносимості серцевих глікозидів. Антибіотики широкого спектра дії можуть знизити проносний ефект натрію пікосульфату.

**Термін придатності.** 3 роки. Не застосовувати препарат після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.** Зберігати в сухому місці при температурі не вище 25 °С. Зберігати в недоступному для дітей місці.

**Упаковка.** По 10 таблеток у блістері; по 1 або 3 блістери, вкладені в пачку.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.